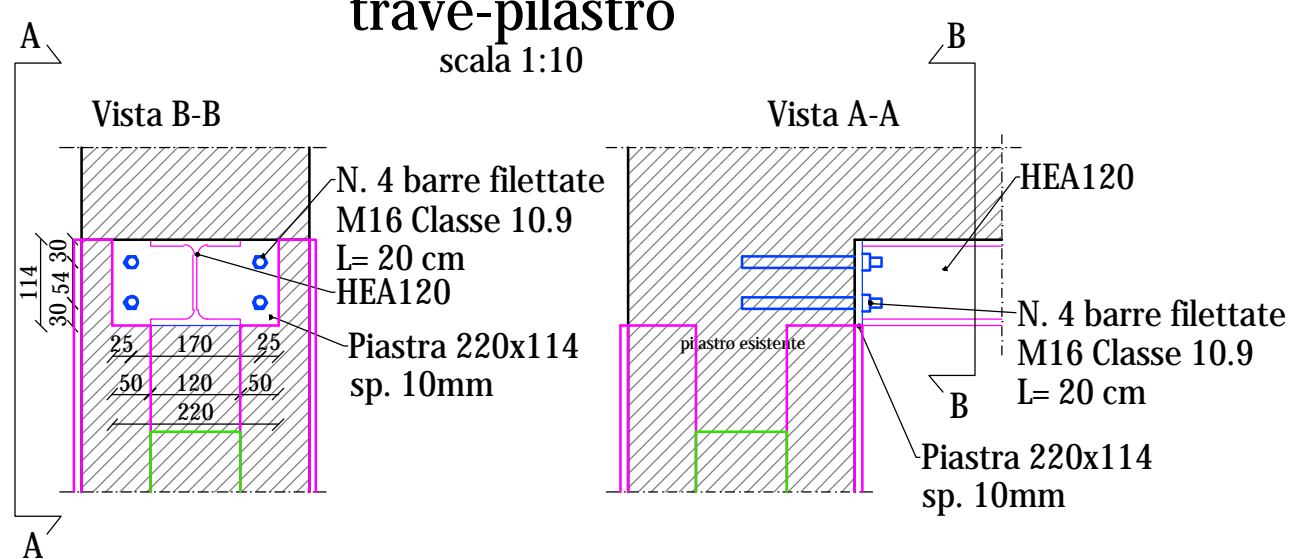


# PIASTRA DI ANCORAGGIO

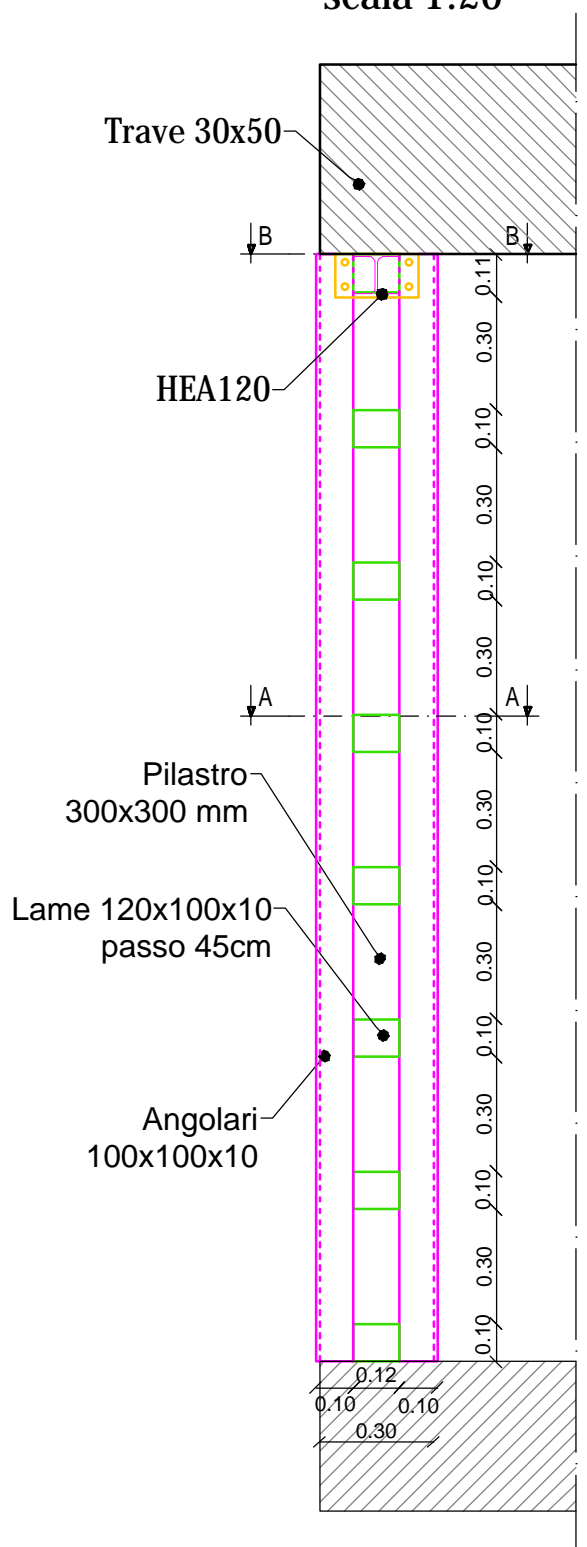
trave-pilastro

scala 1:10

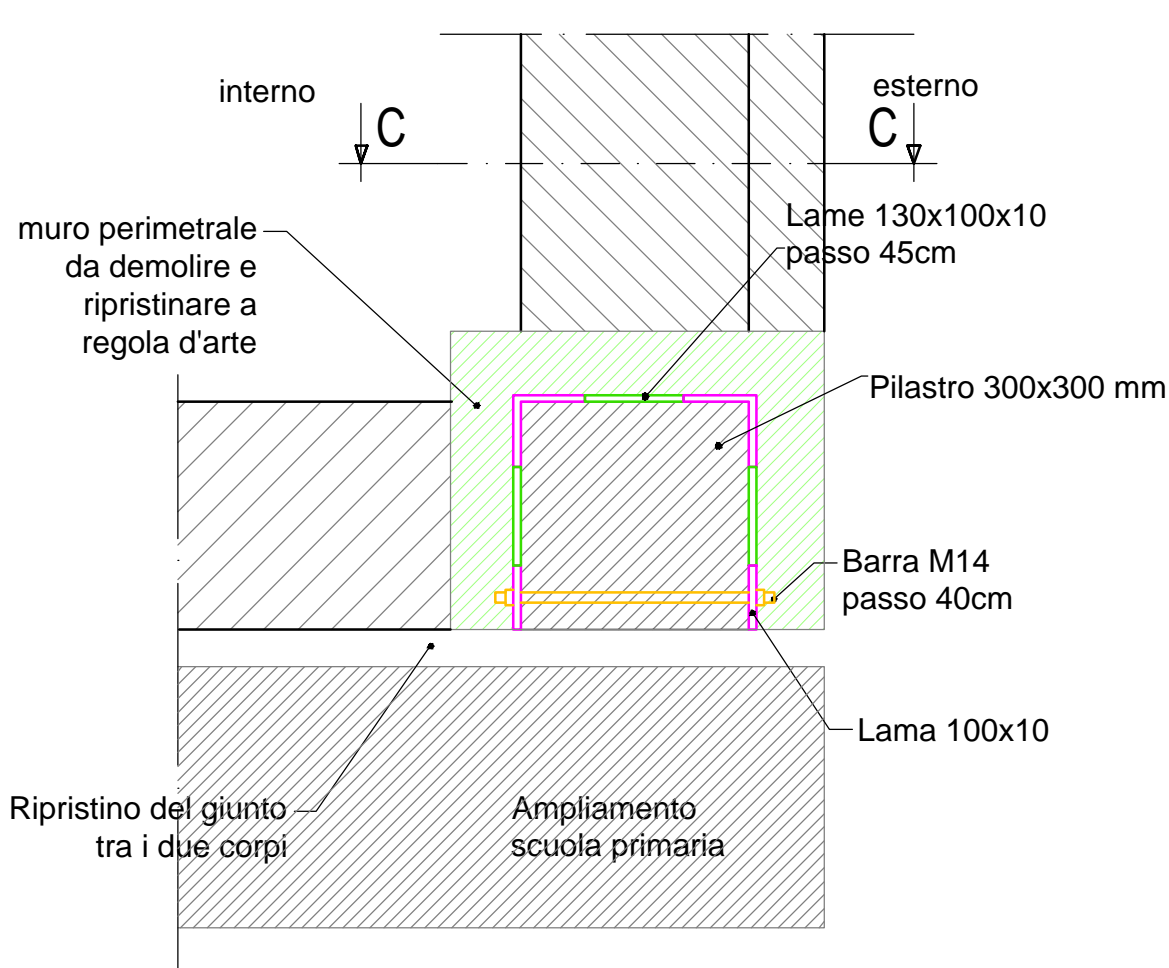


## CERCHIAGGIO PILASTRO 4

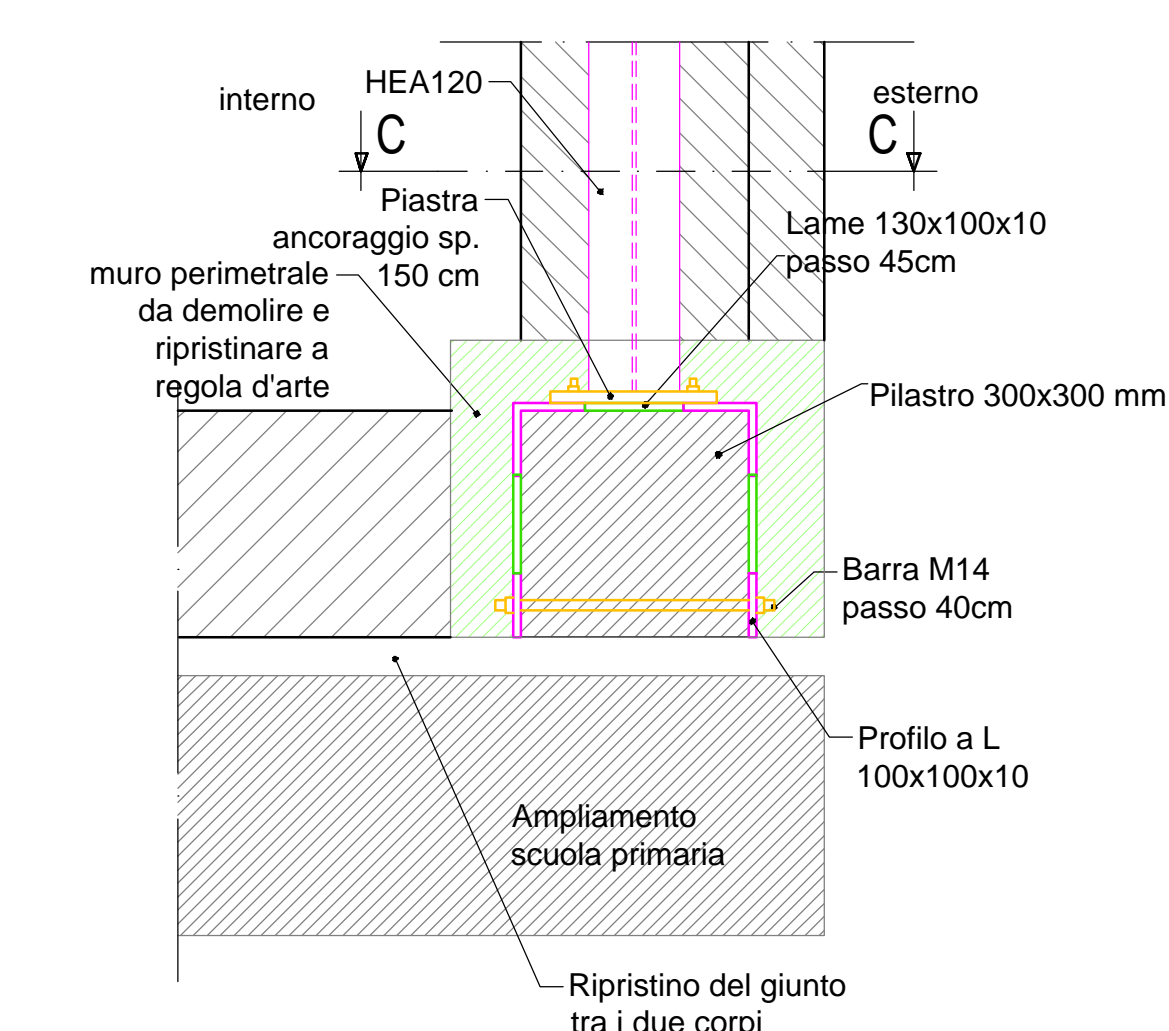
SEZIONE C-C  
scala 1:20



SEZIONE A-A  
scala 1:10

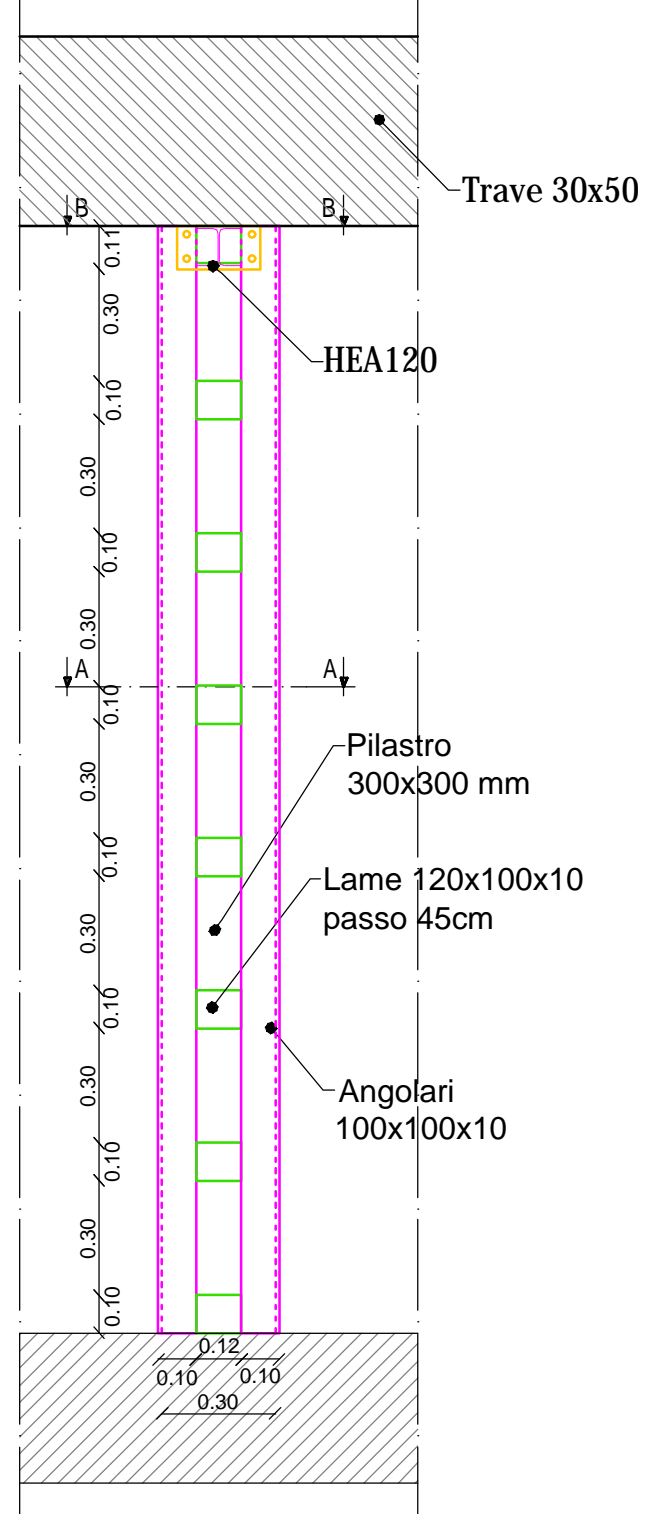


SEZIONE B-B  
scala 1:10

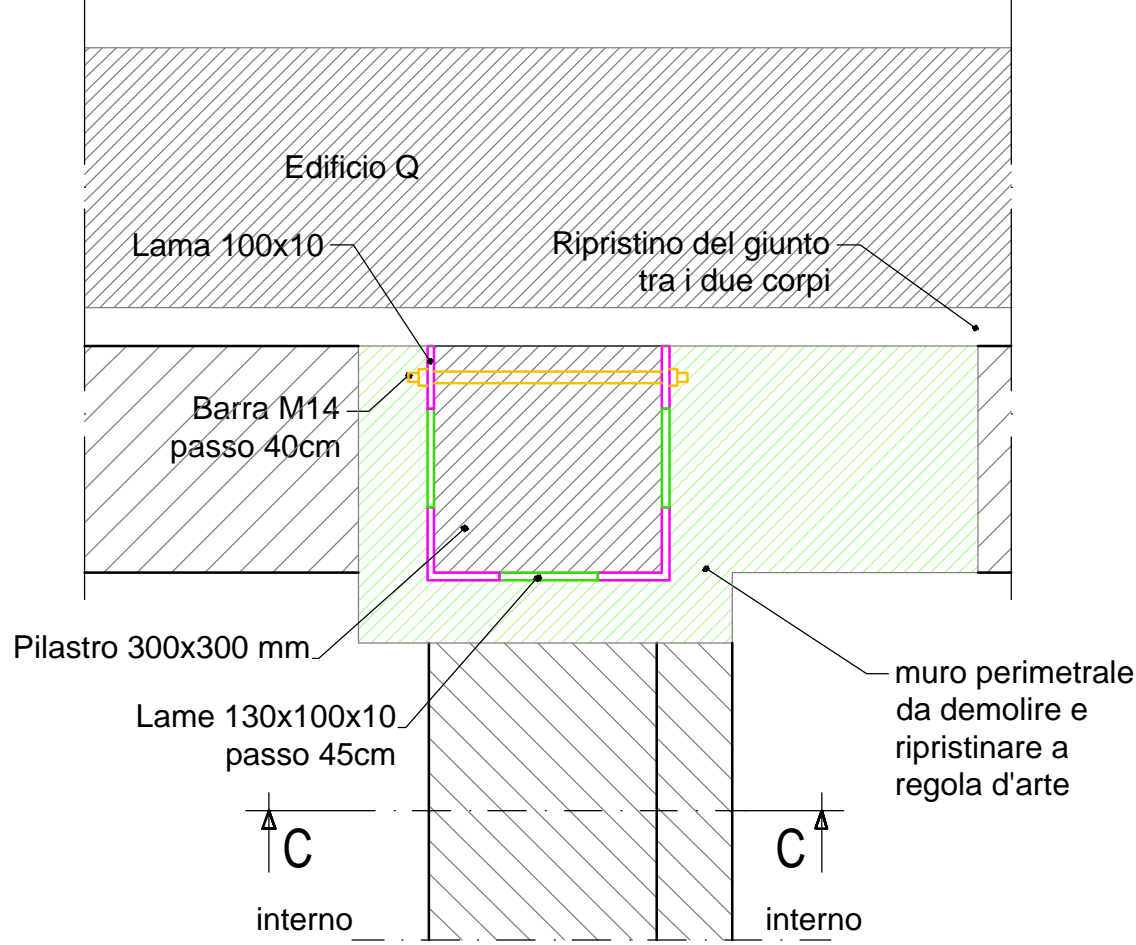


## CERCHIAGGIO PILASTRO 14

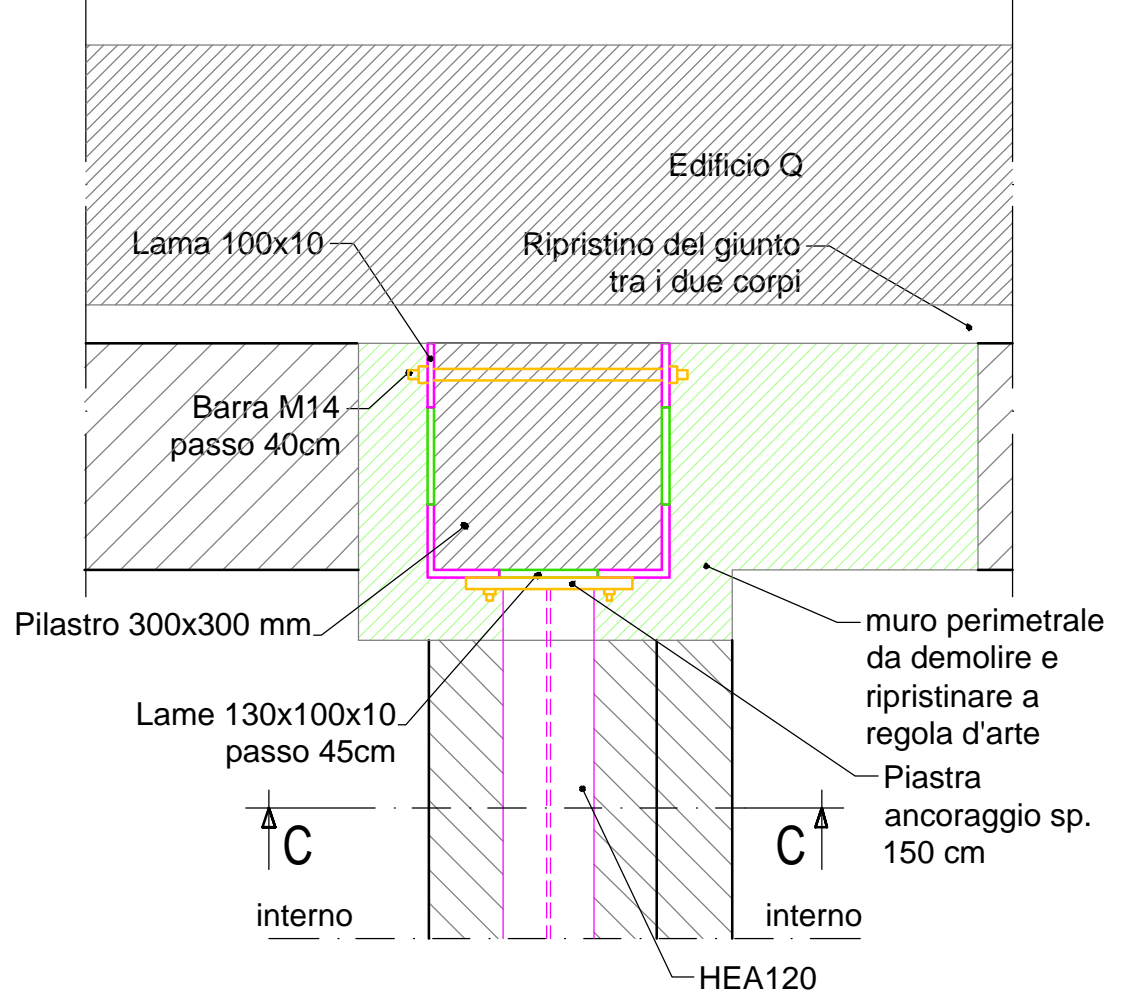
SEZIONE C-C  
scala 1:20



SEZIONE A-A  
scala 1:10

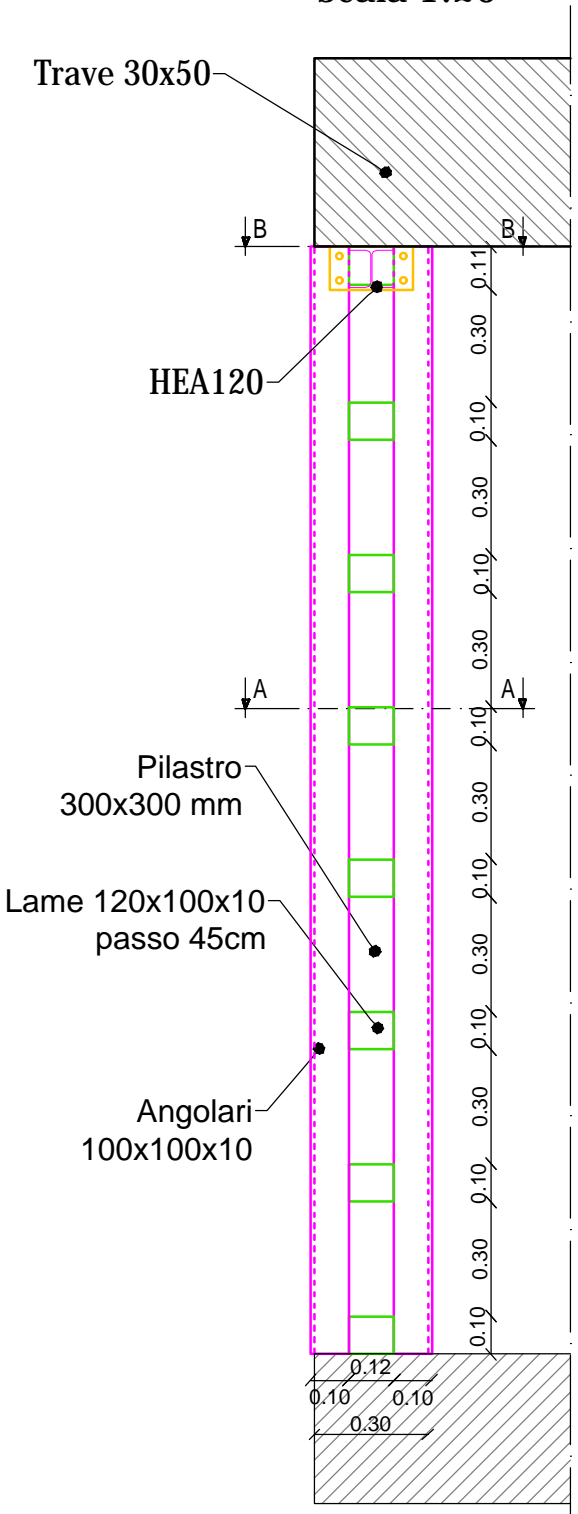


SEZIONE B-B  
scala 1:10

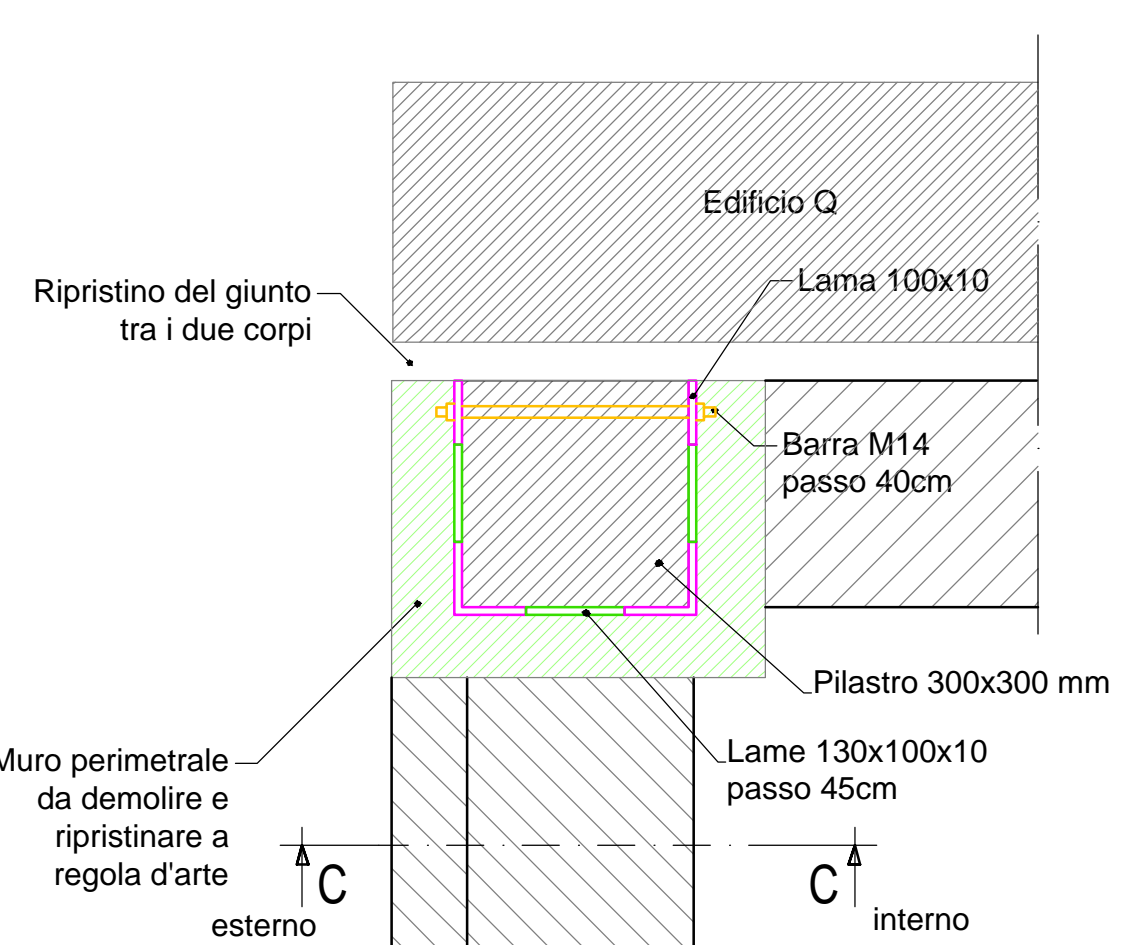


## CERCHIAGGIO PILASTRO 13

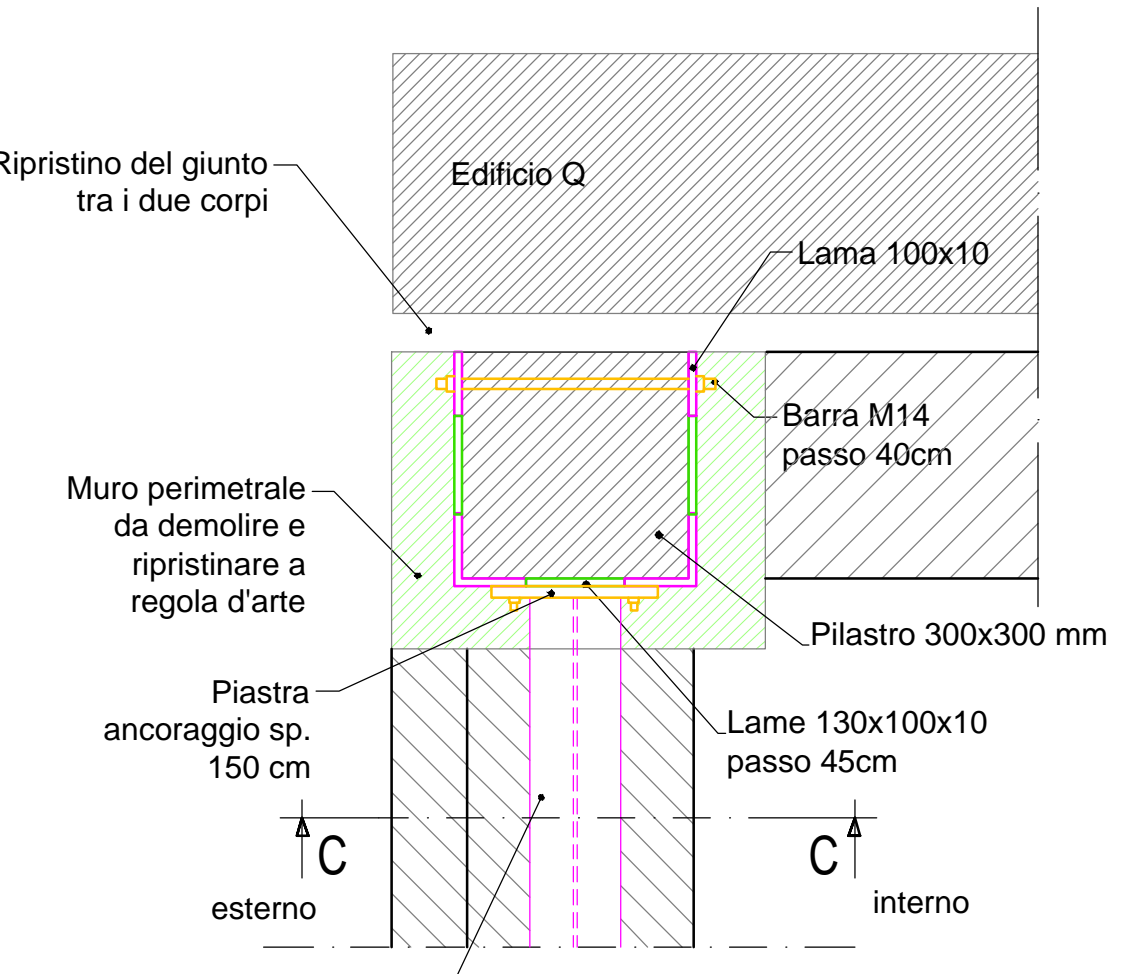
SEZIONE C-C  
scala 1:20



SEZIONE A-A  
scala 1:10

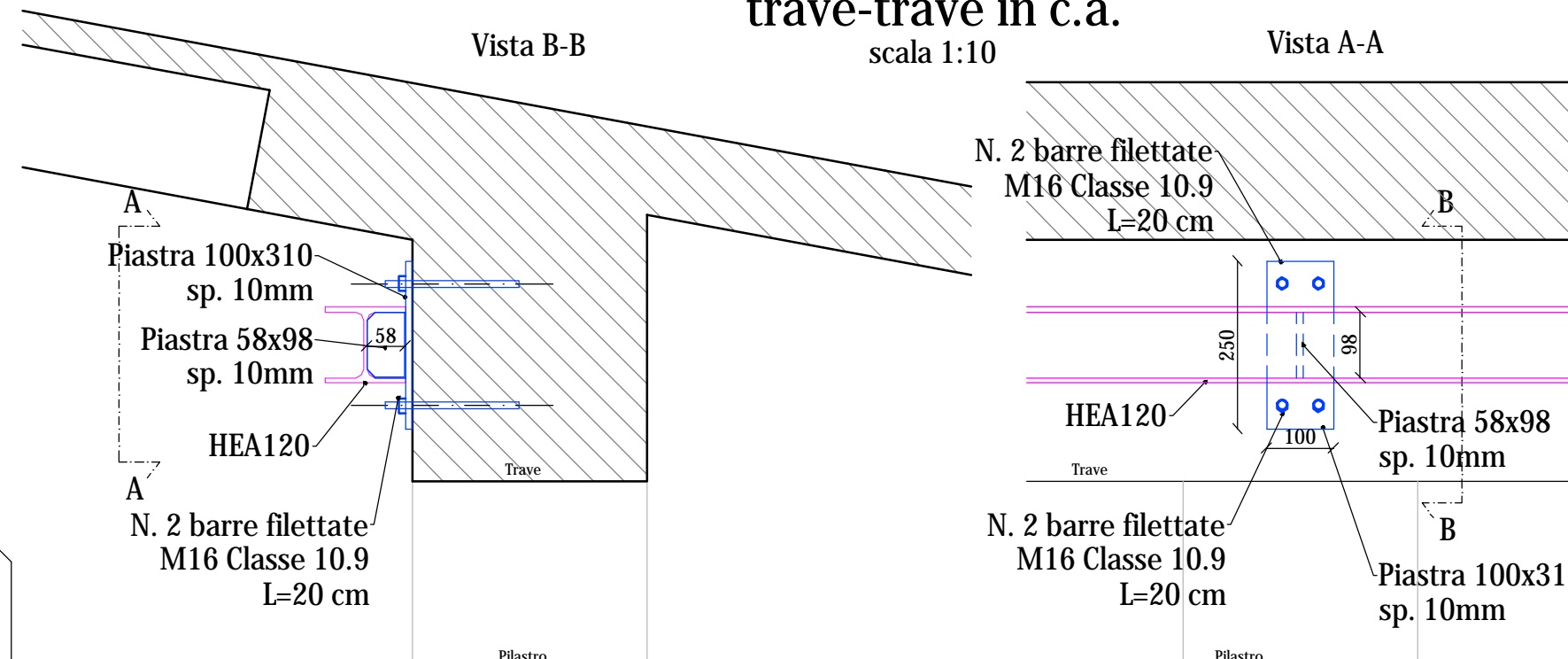


SEZIONE B-B  
scala 1:10



## PIASTRA DI ANCORAGGIO trave-trave in c.a.

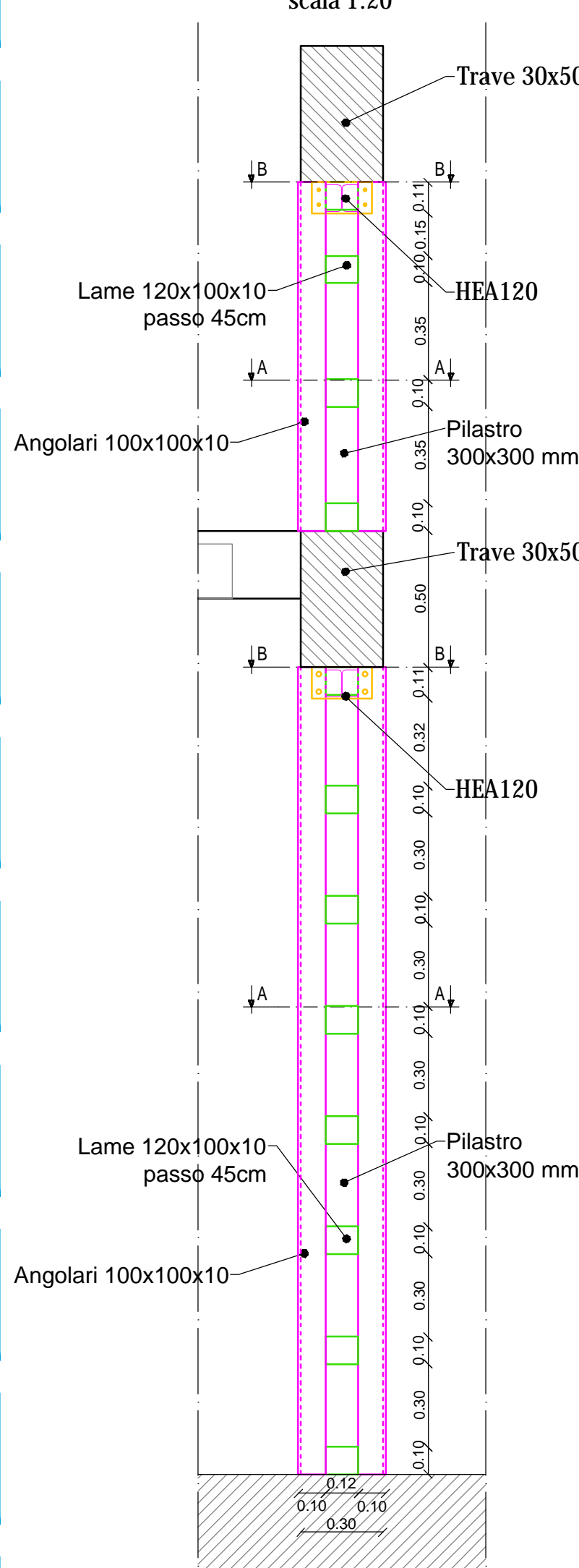
scala 1:10



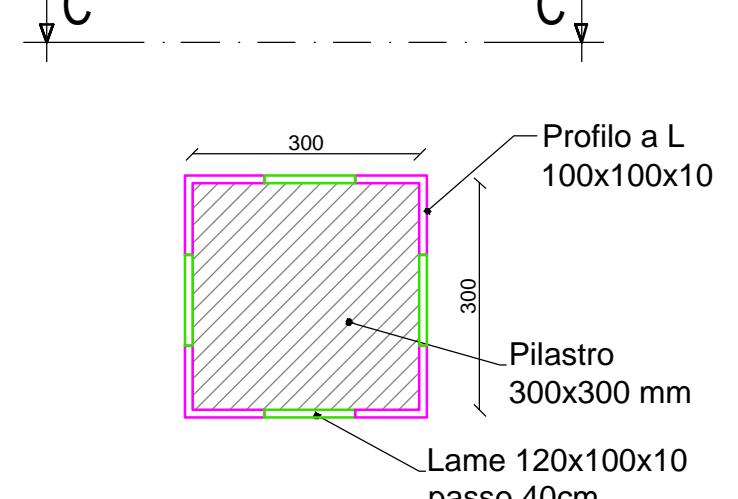
La presente piastra va posta in prossimità dei pilastri e in 3 punti in campata

## CERCHIAGGIO PILASTRI 6-10

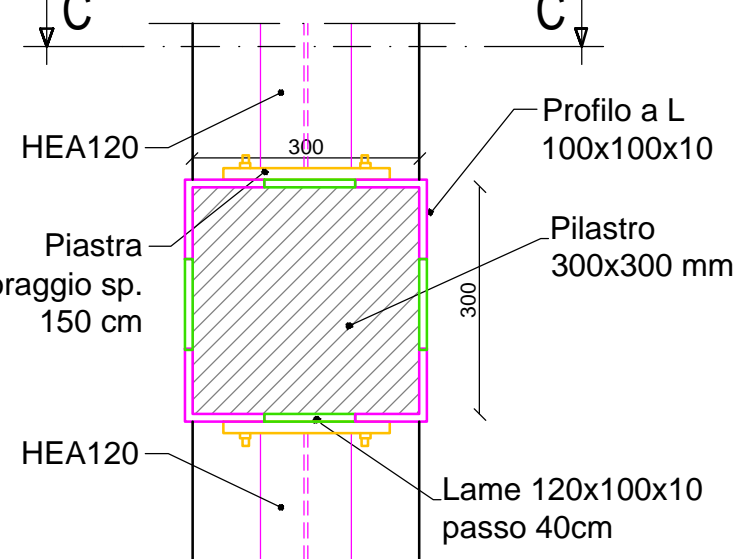
SEZIONE C-C  
scala 1:20



SEZIONE A-A  
scala 1:10

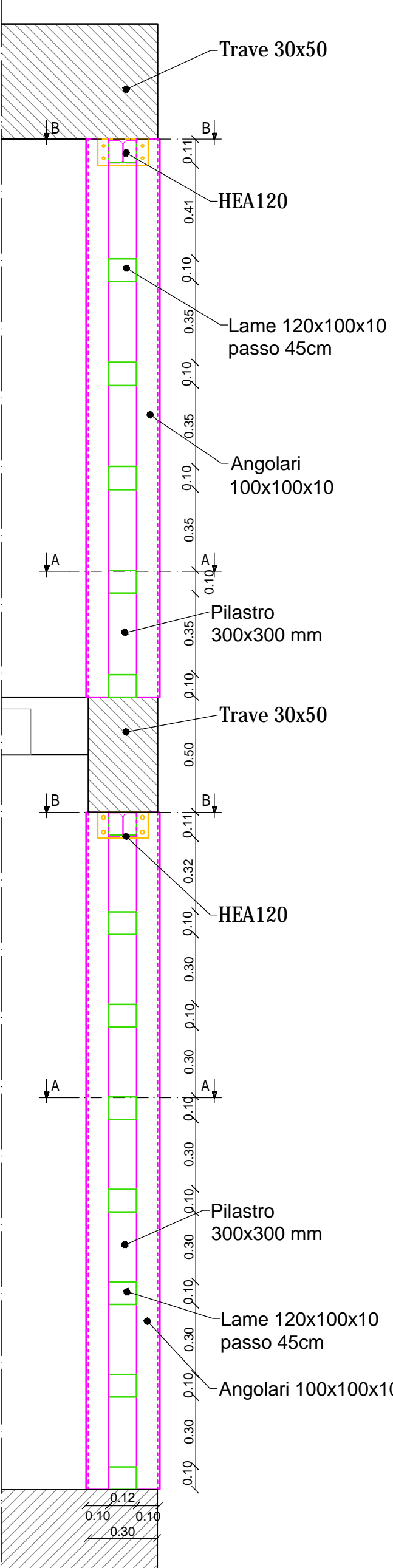


SEZIONE B-B  
scala 1:10

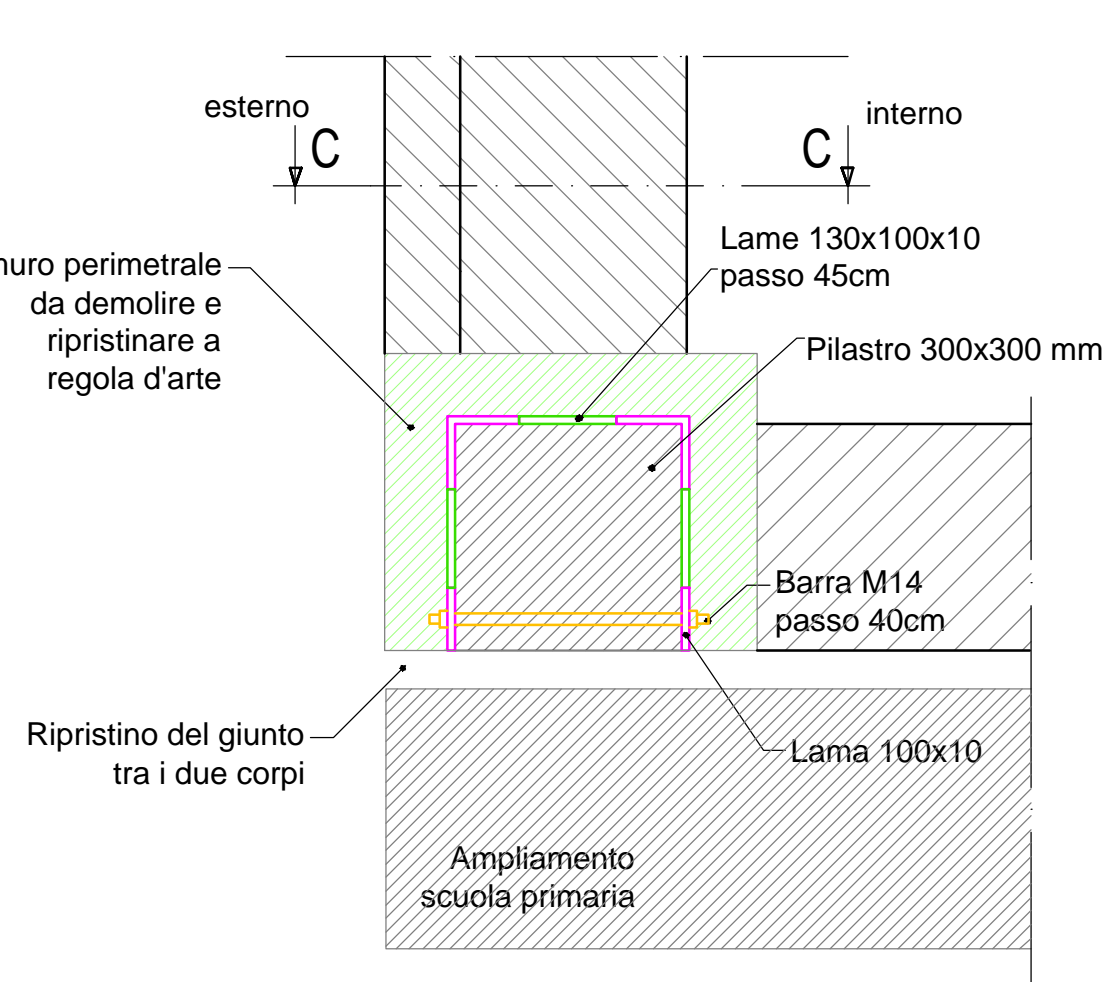


## CERCHIAGGIO PILASTRO 1

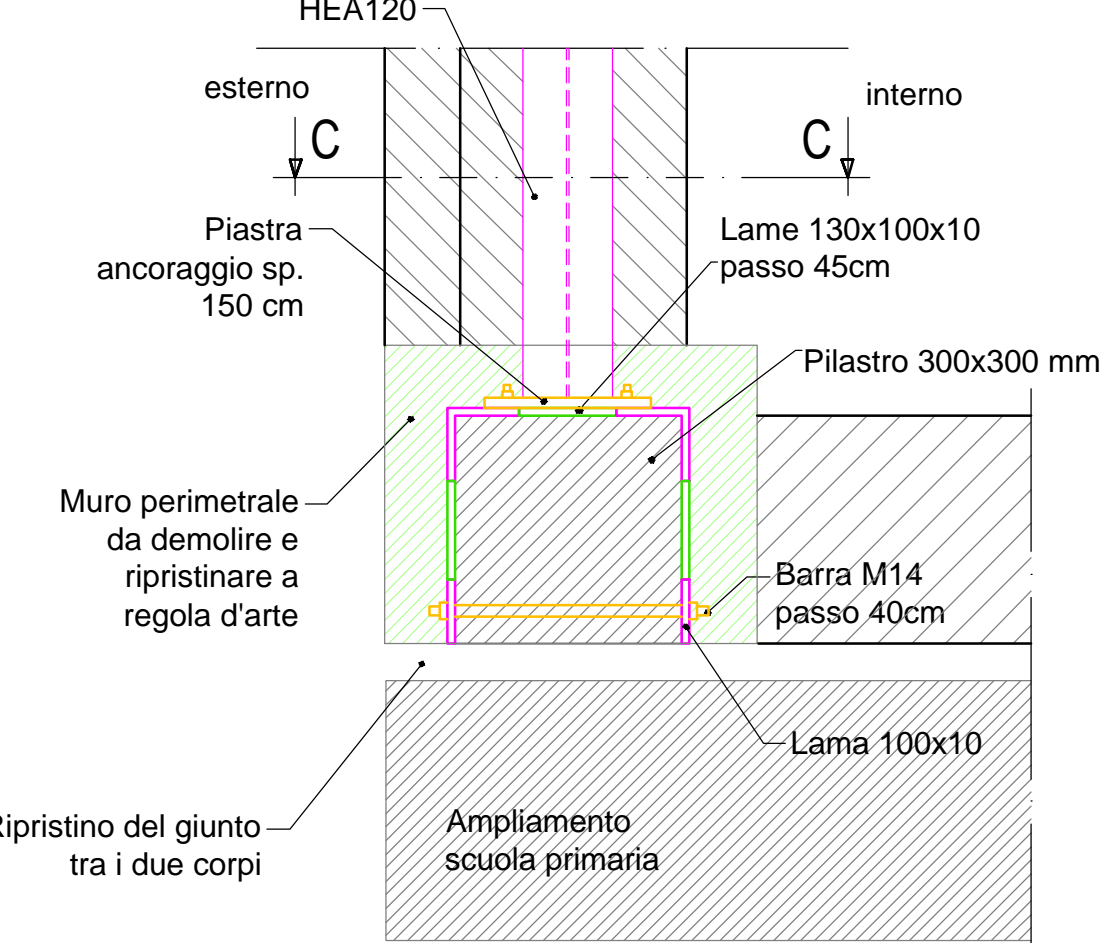
SEZIONE C-C  
scala 1:20



SEZIONE A-A  
scala 1:10



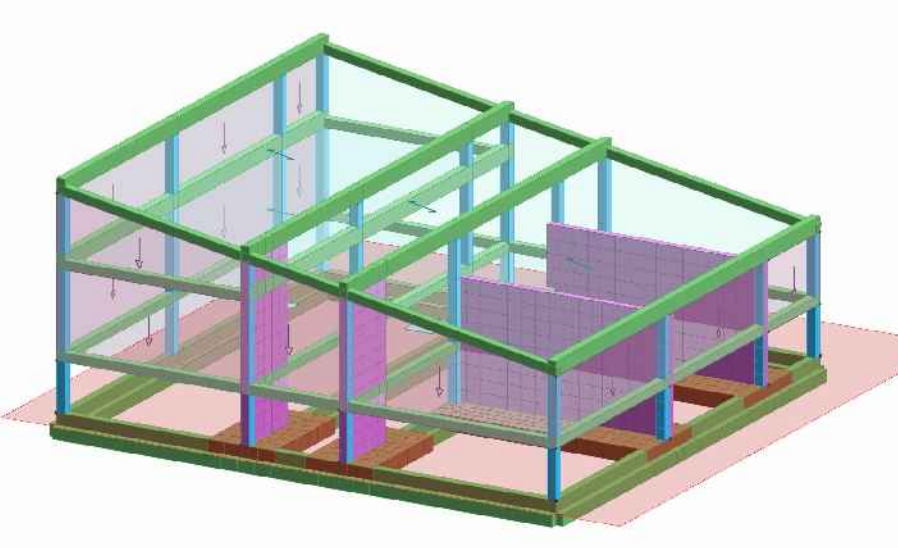
SEZIONE B-B  
scala 1:10



PROTEZIONE ANTICORROSIONE  
VERNICE ANTIRUGGINE A DUE  
MANI COLORE GRIGIO

NOTA BENE GENERALE:  
Prima di ordinare la carpenteria metallica e i ferri d'armatura verificare gli spazi disponibili sul posto.

MODELLO 3D - PROGETTO

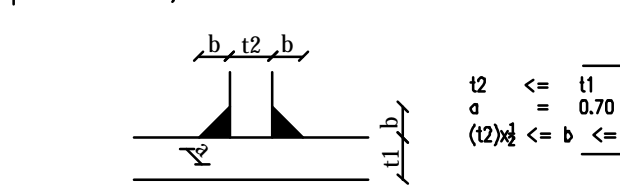


BULLONI - UNI EN 14399				
VITI 10.9 - UNI EN 14399 I BULLONI VANO MONDRI CON DADO 80 - UNI EN 14399 UNA ROSETTA SOTTO LA TESTA DELLA ROSETTE C50 - UNI EN 14399 VITE E UNA ROSETTA SOTTO IL DADO				
BULLONE	FORO (mm)	FRECCIA (mm)	DIAMETRO (mm)	DIAMETRO (mm)
M10	11,0	37	74	
M12	13,0	59	113	
M16	17,0	110	281	
M20	21,0	172	549	
M22	23,5	212	747	
M24	25,5	247	949	

CARPENTERIA METALLICA

SALDATE  
Secondo D.M. 17/01/2018

- Dove non diversamente specificato si prevedono saldature a cordone d'angolo di lato pari a 0,7 per lo spessore minimo da collegare se su entrambi i lati e di lato pari allo spessore minimo da collegare se su un solo lato;
- Tutti i cordoni devono essere sigillati sul contorno;
- Per i giunti a piena penetrazione le lamiere dovranno essere preventivamente preparate con opportuno cianfrino;
- Tutti i dettagli di saldatura rappresentati nei disegni con preparazione delle lamiere sono da intendersi a parziale penetrazione, salvo dove diversamente indicato.



COMMITTENTE:		REGIONE PIEMONTE		TORINO METROPOLI	
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:		Geom. BELLEZZA QUATER Donatella			
OGGETTO:		ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA PRIMARIA F.LLI PAGLIERO			
LOCALITÀ DELL'INTERVENTO:		COMUNE DI SAN MAURIZIO CANAVESE, VIA MADONNA DELLA NEVE, N° 30			
FASE PROGETTUALE:		PROGETTO ESECUTIVO			
TITOLO:		Corpo 4 Aule Interventi in progetto Interventi in carpenteria metallica		ARCHIVIO: 4578 DATA: Loranze, Novembre 2020 TAVOLA N° C.04 SCALA: 1:10 - 1:20	
SERTEC ENGINEERING CONSULTING 31 Strada Provinciale 222 10010 Lanzo (TO) TEL. 0125.1970499 FAX 0125.564014 E-mail: info.sertec@liquadrifoglio.to.it www.sertec-engineering.it		PROGETTISTA: Dott. Ing. Domenico GABRIELE N° 7261 T ALBO INGEGNERI PROVINCIA DI TORINO		ALTRA FIGURA: TIMBRO:	
IL DIRETTORE TECNICO: Dott. Ing. Gianluca IDETTO		TIMBRO:		ALTRA FIGURA: TIMBRO:	